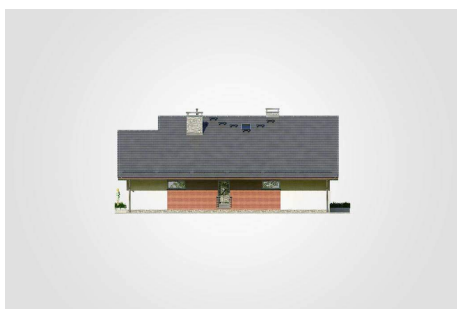
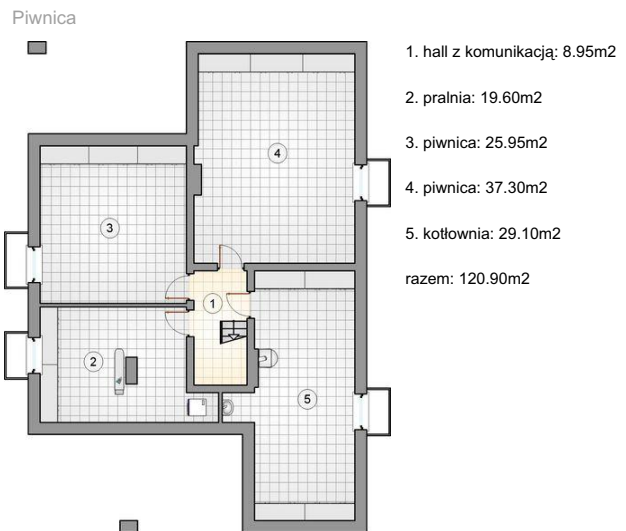
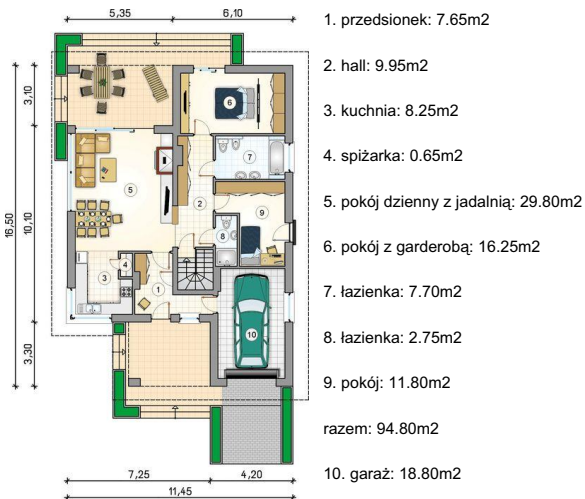
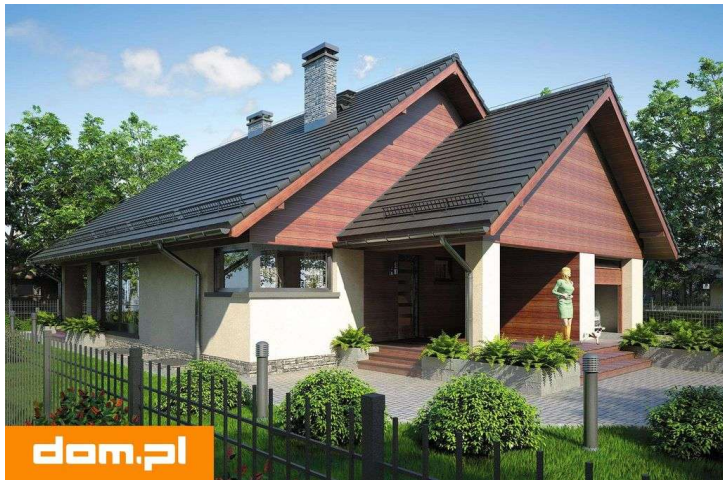




Projekt **AT Pelikan VII CE (DOM AT9-81)**



**Informacje**

Wysokość budynku:	<b>7,97 m</b>	Typ zabudowy:	<b>parterowy</b>
Liczba pokoi:	<b>3</b>	Pow. całkowita:	<b>327,15 m<sup>2</sup></b>
Pow. mieszkalna:	<b>94,80 m<sup>2</sup></b>	Pow. zabudowy:	<b>184,05 m<sup>2</sup></b>
Pow. dachu:	<b>284,00 m<sup>2</sup></b>	Pow. użytkowa:	<b>94,80 m<sup>2</sup></b>
		Kubatura:	<b>1389,70 m<sup>3</sup></b>
		Kąt nachylenia dachu:	<b>37,00°</b>
		Min. szerokość działki:	<b>19,45 m</b>
		Min. długość działki:	<b>24,58 m</b>

Cena projektu na dzień 10.03.2021: **3 390,00 zł**



**Pokaż projekt w internecie**